

**ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION**

**NST-14FTVP** serisi şamandıralı termostatik hava tahliyesi kondensstopların gövdesi döküm veya paslanmaz çelikten imal edilir. Tüm kondensstoplar, integral balanslı basınçlı tip termostatik hava tahliyesi ile donatılmıştır. NST-14FTVP serisi yatay yada dikey şekilde bağlanır. Bununla beraber, NST-14FTVP serili kondensstopların gövde pozisyonu farklı akış yönlerine uygun olabilecek şekilde (soldan sağa veya yukarıdan aşağıya ya da sağdan sola gibi) değişebilir.

The body of **NST-14FTVP** series of ball float traps with thermostatic air vent is made of either cast iron or stainless steel. All float traps are furnished with an integral balance pressure type thermostatic air vent. The NST-14FTVP series is installed horizontally or vertically in line connections. However, the position of the body of NST-14FTVP series traps can be changed to suit different flow directions like left to right, top to bottom or right to left.

**YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS**

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	KAPAK / COVER	ENGJS 400 18 DIN 1693 GGG40.3 & WCB, AISI304, AISI316
2	GÖVDE / BODY	ENGJS 400 18 DIN 1693 GGG40.3 & WCB, AISI304, AISI316
3	ŞAMANDIRA SİTİ / FLOAT SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
4	VALF SİTİ / VALVE SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 410
5	ŞAMANDIRA VE KOLU / FLOAT AND ITS LEVER	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
6	TERMOSTATİK ELEMAN / THERMOSTATIC ELEMENT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
7	KAPAK CIVATASI / COVER BOLT	EN4014 M10 8.8
8	VALF SİTİ CONTASI / VALVE SEAT GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
9	KAPAK CONTASI / COVER GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
10	KAPAMA VALFİ / CLOSING VALVE	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304

**BOYUTLAR / DIMENSIONS**

ÇAP / SIZE	L	A	H1	H	D	D1	D2	N-Ø
DN15	150 mm	110 mm	68 mm	160 mm	95	65	45	4*14
DN20	150 mm	110 mm	68 mm	160 mm	105	75	58	4*14
DN25	160 mm	110 mm	107 mm	170 mm	115	85	68	4*14

**BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION**

ÇAPLAR / SIZES	FLANŞLI / FLANGED		
	DN 15	DN 20	DN 25
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	4,8	5,1	6,9

**ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS**

MAX. TEST BASINCI / MAX. TEST PRESSURE PMA (BAR)	24 -60
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	250
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	16-40
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	4,5, 10, 14

**MONTAJ / INSTALLATION**

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yere monte edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı, tüm sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır. Kondenstopun düzgün çalışması için düz bir pozisyonda yatay ve dikey olarak monte edilebilir.

- 1.Kondenstopu kondensi tahliye edecek ekipmanın alt tarafına ve yakınına monte edin ve kondensatın girişinde uzun yatay boru hattı bulunmasından kaçınınız.
- 2.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için, tüm yatay hatları kondensatın doğru aşağı yönde eğimli yapın.
- 3.Kondenstop önüne pislik tutucu monte edilmelidir.
- 4.Kondenstopun kolay bakımı ve test edilmesi için,kondenstopun her iki tarafına bağlantı için, rakor veya flanş ve kesici vana kullanınız.
- 5.Çıkış borusuna bir test valfi ve kep monte ediniz. Bu kondensatın test edilmesine imkan sağlar. Kep, unite kullanılmadığı zaman, ön güvenlik önlemi olarak kullanılır .
- 6.Kondenstopu devreye almadan önce, hattı 5 dakika boyunca tam buhar basıncında tahliye edin. Bu temizleme işlemi hat içindeki kalıntıları ortadan kaldıracaktır.
7. Sistem temizlenene kadar, çalışmaya başladığı ilk 2-3 gün kondensatın bakım ve temizliğini yapın. Sonrasında kondensatın periyodik bakımını sistemin normal çalışma şartlarında 6 /12 ayda bir kez yapın .

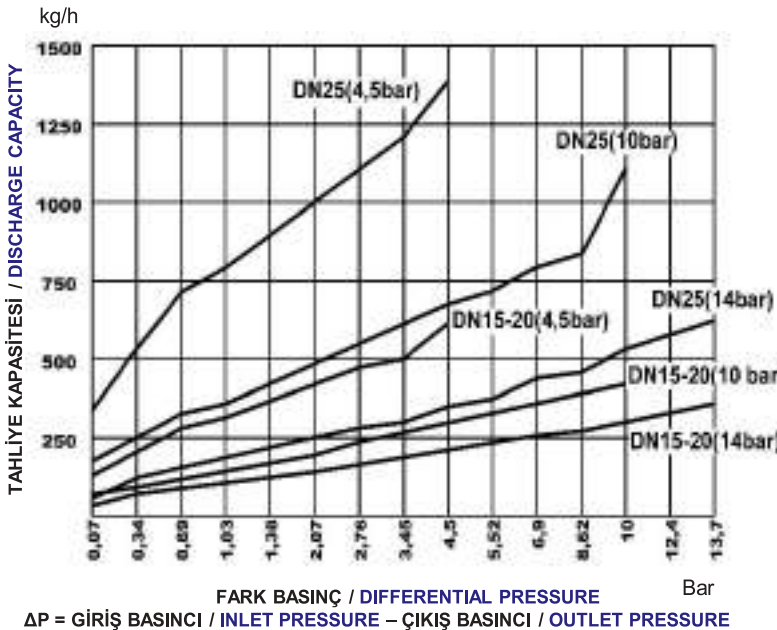
Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure which is stamped on product name plate must be bigger than the maximum differential pressure of the whole system. Steam trap can be installed horizontally or vertically.

- 1.Install the trap below and close to the equipment which will drain and avoid long lengths of horizontal piping ahead of trap.
- 2.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
3. A strainer should always be installed ahead of trap.
- 4.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 5.Install a test valve in outlet pipe and cap it,which allows trap to be tested. Cap is used as safety precaution when unit is not being tested.
- 6.Blowdown piping using full steam pressure for 5 minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from the pipe-line.
- 7.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after start-up until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months once in normal operation.

**BAKIM / MAINTENANCE**

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla NORDSTEAM NST-14FTVP serisinden yüksek performans ve uzun ömür sağlarsınız. Şamandıralı termostatik kondensatın içi, gövde hat üzerinden sökülmeden olduğu yerde değiştirilebilir. Kondenstop periyodik olarak denetlenmeli ve temizlenmelidir. Aşınmış parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Her bakım için kondensatın açışınızda kapak contasını yenisi ile değiştiriniz. With timely check-up, regularly and properly maintenance, NORDSTEAM NST-14FTVP series will provide optimum performance and long life cycle. The internal components of steam trap can be replaced without removing the trap from the line . The trap mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced with new ones. Whenever the bonnet of steam trap is taken apart , always , replace the gasket of the bonnet , with a new one .

**TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART**



**MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION**

