

**ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION**

**NST-775FX** Serbest şamandıralı kondensstoplar petrokimya, kağıt, gıda, petrol vb endüstrilerde buhar hatlarında ve ısıtma sistemlerinde kullanılmaktadır. Özellikle hızlı ısıtmanın gerekli olduğu ve sıcaklık kontrolünün hassas olduğu uygulamalarda tercih edilmektedirler. Aşınacak fazla parçası yoktur. Bundan dolayı uzun ömürlüdür. Enerji tasarrufu sağlar. Hızlı şekilde devreye girer ve sürekli olarak kondens tahliyesi sağlar gürültü seviyesi düşüktür. Tamiri kolaydır. Üzerindeki geniş yüzeyli filtre sayesinde uzun süre problemsiz çalışır.

**NST-775FX** Free float steam traps are used in the steam pipe-lines and the heating systems, paper, food, petrochemical and petroleum industries, etc. They are especially preferred where there is need for fast heating and where heat controlling is strictly significant. It doesn't have any wearing component chronically. It has a long service life and notable energy savings. It starts up quickly and drains condensate continuously. Low level noise, easy to repair. As it has a large surface area of screen built-in, it ensures trouble free operation for a long time.

**YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS**

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
2	KÖR TAPA / SCREW PLUG	45
3	ORİFİS TESPİT CIVATASI / ORFICE STOPPER	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
4	ORİFİS / ORIFICE	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
5	ŞAMANDIRA / FLOAT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
6	SÜZGEÇ / AIR STRAINER	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
7	SEGMAN / RETAINER RING	A3
8	KAPAK CONTASI / BONNET GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
9	ISIYA DUYARLI TERMOSTATİK ELEMAN / X-ELEMENT	HASTELLOV
10	HAVA VANASI SİTİ / AIR VALVE SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13 – SS 304
11	TEMİZLEME TAPASI / CLEANING PLUG	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
12	KAPAK TAPASI / ORIFICE PLUG	ÇELİK / STEEL
13	ORİFİS CONTASI / ORIFICE GASKET	ÇELİK / STEEL
14	KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
15	SAPLAMA / STUD BOLT	SAE Gr.5
16	SOMUN / NUT	SAE Gr.5

**BOYUTLAR / DIMENSIONS**

ÇAP / SIZE	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN32	410 mm	270 mm	132 mm	95	65	45	4-18
DN40	410 mm	270 mm	132 mm	105	75	58	4-18
DN50	410 mm	270 mm	132 mm	115	85	68	4-18
DN65	410 mm	270 mm	139 mm	140	100	78	4-18
DN80	430 mm	315 mm	150 mm	150	110	88	8-18
DN100	430 mm	323 mm	158 mm	165	125	102	8-18

**ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS**

MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	250
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	16
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	8

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION	FLANŞLI / FLANGED					
ÇAPLAR / SIZES	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	40,5	40,75	42,5	44	46	47,5

#### MONTAJ / INSTALLATION

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yere monte edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı, tüm sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır. Kondenstopun düzgün çalışması için düz bir pozisyonda yatay olarak monte edilmesi gerekmektedir.

- 1.Kondenstopu kondensi tahliye edecek ekipmanın alt tarafına ve yakınına monte edin ve kondensstopun girişinde uzun yatay boru hattı bulunmasından kaçınınız.
- 2.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için, tüm yatay hatları kondensstopa doğru aşağı yönde eğimli yapın.
- 3.Kondenstop önüne pislik tutucu monte edilmelidir.
- 4.Kondenstopun kolay bakımı ve test edilmesi için,kondenstopun her iki tarafına bağlantı için, rakor veya flanş ve kesici vana kullanınız.
- 5.Çıkış borusuna bir test valfi ve kep monte ediniz. Bu kondensstopun test edilmesine imkan sağlar. Kep, unite kullanılmadığı zaman, ön güvenlik önlemi olarak kullanılır .
- 6.Kondenstopu devreye almadan önce, hattı 5 dakika boyunca tam buhar basıncında tahliye edin. Bu temizleme işlemi hat içindeki kalıntıları ortadan kaldıracaktır.
7. Sistem temizlenene kadar, çalışmaya başladığı ilk 2-3 gün kondensstopun bakım ve temizliğini yapın. Sonrasında kondensstopun periyodik bakımını sistemin normal çalışma şartlarında 6 /12 ayda bir kez yapın .

Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure which is stamped on product name plate must be bigger than the maximum differential pressure of the whole system. Be sure to install trap horizontally to ensure proper operation.

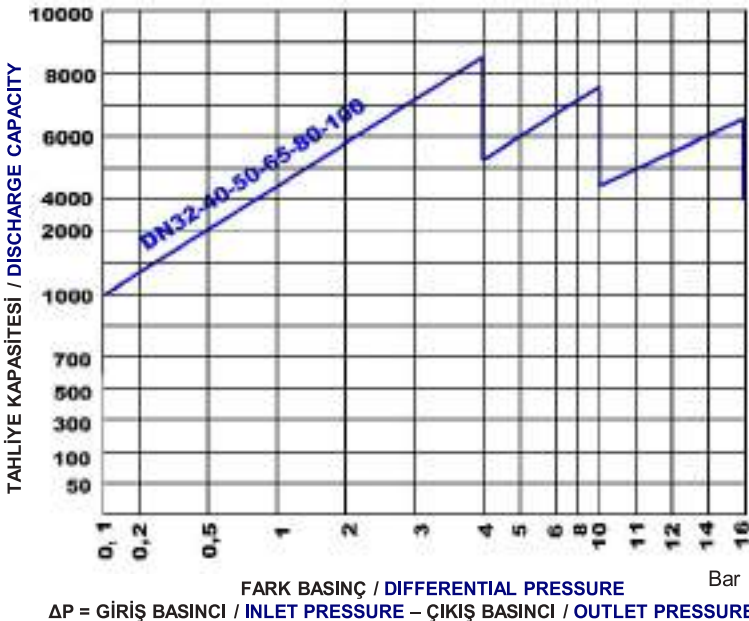
- 1.Install the trap below and close to the equipment which will drain and avoid long lengths of horizontal piping ahead of trap.
- 2.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
3. A strainer should always be installed ahead of trap.
- 4.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 5.Install a test valve in outlet pipe and cap it,which allows trap to be tested. Cap is used as safety precaution when unit is not being tested.
- 6.Blowdown piping using full steam pressure for 5 minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from the pipe-line.
- 7.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after start-up until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months once in normal operation.

#### BAKIM / MAINTENANCE

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla , **NORDSTEAM NST-775FX** serisi yüksek performans ve uzun ömür sağlayacaktır. Serbest şamandıralı termostatik kondensstopların içindeki parçalar, gövde hat üzerinden sökülmeden olduğu yerde değiştirilebilir. Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve tüm çalışan parçalar kirden arındırılmalıdır.Aşınan parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Her bakım için kondensstopun açılışında kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

With timely check –up, regularly and properly maintenance, **NORDSTEAM NST-775FX** series will provide optimum performance and long life cycle. The internal components of steam trap can be replaced without removing the trap from the line . The trap mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced with new ones. Whenever the bonnet of steam trap is taken apart , always , replace the gasket of the bonnet , with a new one .

kg/h TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART



MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION

